

# ISTITUTO COMPRENSIVO "CARLO URBANI" - JESI

APPROVATO DAL COLLEGIO DOCENTI DEL 13.11.2008

PATTO EDUCATIVO DI CORRESPONSABILITA'

(art. 3 D.P.R. 21 novembre 2007, n. 235)

**L'alunno** \_\_\_\_\_

## **I Genitori/ e il Dirigente Scolastico**

- Visto l'art. 3 del D.P.R. 21 novembre 2007, n. 235
  - Visto il Regolamento di Istituto;
  - Visto il Regolamento degli Studenti e delle Studentesse;
  - Tenuto conto che:
1. La **scuola** è una comunità di persone, studenti genitori docenti e personale tecnico, che con diverse funzioni e pari dignità operano per garantire a tutti il diritto allo studio recuperando le situazioni di svantaggio iniziale, in armonia con i principi sanciti dalla Costituzione e dalla Convenzione Internazionale sui diritti dell'Infanzia e con i principi generali dell'ordinamento italiano;
  2. La **scuola** è parte di una più vasta comunità sociale e civile con cui interagisce al fine di formare persone responsabili, autonome e consapevoli;
  3. Il raggiungimento dei fini educativi e formativi non può prescindere da relazioni costanti di buona reciprocità scuola – studente – famiglia, nelle quali tutti riconoscano i reciproci ruoli e si supportino vicendevolmente cooperando per costruire una alleanza educativa.

### **sottoscrivono il seguente patto educativo di corresponsabilità**

#### **La Scuola assume l'impegno di :**

- garantire allo Studente un contesto favorevole al confronto, all'ascolto, alla ricerca al fine di sostenere e stimolare la motivazione all'apprendimento;
- promuovere una relazione educativa capace di favorire la partecipazione attiva e responsabile alla vita della scuola da parte dello Studente;
- realizzare il processo di insegnamento /apprendimento attraverso curricoli disciplinari, scelte organizzative, metodologie didattiche programmate collegialmente e singolarmente e mirate ad una preparazione qualificata /significativa;
- comunicare alla famiglia l'andamento formativo e disciplinare ricercando ogni sinergia che realizzi il successo scolastico;
- attuare una valutazione trasparente e tempestiva, volta ad attivare un processo di autovalutazione che induca lo studente a individuare le sue conquiste e le proprie lacune.

#### **La Famiglia assume l'impegno di :**

- promuovere l' educazione dei propri figli;
- sollecitare l'osservanza delle regole della convivenza scolastica da parte dello studente, riconoscendo l'importanza sia delle regole che delle sanzioni;
- controllare costantemente le comunicazioni scuola/famiglia;
- seguire il percorso di apprendimento dello studente;
- partecipare alle riunioni previste e ai colloqui con i docenti nei tempi e con le modalità programmate;
- risarcire la scuola per i danneggiamenti arrecati all'uso improprio di attrezzature-arredi-servizi secondo un equilibrato principio di riparazione del danno.

Data \_\_\_\_\_

LA DIRIGENTE SCOLASTICA  
(Rosa Meloni)

I GENITORI

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_